



东莞市雷宇激光设备有限公司

中国广东省东莞市沙田镇沙田大道雷宇激光 (邮政编码:523591)

Tel:+86-769-82665376

Email:tech@thunderlaser.com

40W 激光管参数表

对于一些材料的建议切割与雕刻参数;

由于机器的不同可能存在一些误差对于数据的准确性, 此数据仅作参考;

切割

激光头类型: 标准激光头 (2")

材料	厚度	速度	最大功率	拐角功率	
密度板	2.3	3	90	90	
亚克力	5.0	5	60	60	
亚克力	10.0	1	60	60	
硬泡沫	17.0	5	40	40	
胶合板	2.0	35	60	60	
胶合板	4.5	11	60	60	
卡板	6.0	15	60	60	
无尘布	0.2	300	50	50	
皮革	1.5	6	60	60	
橡胶	4.0	2.0	80	80	
双色板	1.5	18	60	60	
竹子	/	/	50	50	
A4纸	0.1	300	17	17	
牛皮纸	1.0	85	50	50	
桃木	5.0	9	80	80	
塑料	/	/	/	/	
玻璃	/	/	/	/	
花岗岩	/	/	/	/	
大理石	/	/	/	/	
陶瓷杯	/	/	/	/	
人造石	/	/	/	/	
阳极电镀铝	/	/	/	/	
砂纸	/	/	/	/	

雕刻

激光头类型: 标准激光头 (2")

材料	厚度	速度	最大功率	最小功率	扫描间隙
密度板	/	500	25	/	0.08
亚克力	/	450	30	/	0.08
竹子	/	500	30	/	0.08

胶合板	/	500	35	/	0.08
卡板	/	500	15	/	0.08
A4纸	/	500	13	/	0.08
涂层铝	/	450	35	/	0.08
樱木	/	500	25	/	0.08
阳极电镀铝	/	400	30	/	0.08
塑料	/	500	17	/	0.08
玻璃	/	200	20	/	0.08
牛皮纸	/	500	20	/	0.08
皮革	/	500	20	/	0.08
布料	/	500	18	/	0.08
橡胶	/	300	40	15	0.06
双色板	/	500	20	/	0.08
花岗岩	/	500	30	/	0.08
大理石	/	500	30	/	0.08
陶瓷杯	/	500	30	/	0.08
人造石	/	500	30	/	0.08
砂纸	/	500	20	/	0.08

切割

激光头类型: 4"激光头

材料	厚度	速度	最大功率	拐角功率	
密度板	2.3	3	90	90	
亚克力	5.0	6	60	60	
亚克力	10.0	2	60	60	
硬泡沫	17.0	6	60	60	
胶合板	2.0	26	60	60	
胶合板	4.5	11	60	60	
卡板	3.0	13	60	60	
无尘布	0.2	300	50	50	
皮革	1.5	4	60	60	
橡胶	4.5	2.0	80	80	
双色板	1.5	16	60	60	
竹子	6.7	2.5	60	60	
A4纸	0.1	300	20	20	
牛皮纸	1.0	85	50	50	
塑料	/	/	/	/	
玻璃	/	/	/	/	
花岗岩	/	/	/	/	
大理石	/	/	/	/	
陶瓷杯	/	/	/	/	
人造石	/	/	/	/	
阳极电镀铝	/	/	/	/	
砂纸	/	/	/	/	

雕刻

激光头类型: 高分辨率激光头

材料	厚度	速度	最大功率	最小功率	扫描间隙
密度板	/	400	12	/	0.06
亚克力	/	350	18	/	0.04
竹子	/	400	15	/	0.06
胶合板	/	400	18	/	0.06
卡板	/	400	13	/	0.06
涂层铝	/	400	18	/	0.05
樱木	/	500	15	/	0.06
阳极电镀铝	/	500	20	/	0.05
塑料	/	500	20	/	0.06
皮革	/	500	15	/	0.06
布料	/	500	17	/	0.06
橡胶	/	500	50	15	0.06
双色板	/	400	15	/	0.06
花岗岩	/	500	28	/	0.06
大理石	/	500	28	/	0.06
陶瓷杯	/	500	28	/	0.06
人造石	/	500	28	/	0.06
砂纸	/	500	18	/	0.06

以下类型的塑料可用于雕刻或者切割

材料	英文缩写	商品名称
Polyamide	PA	Kevlar®, Nylon®
Polyoxymethylene	POM	Delrin®
Polyester	PES	Thermolite®, Polarguard®
Polyethylene terephthalate	PET	Mylar®
Polyimide	PI	Kapton®
Polystyrene	PS	
Polymethyl-methacrylate	PMMA	Plexiglas®
Polycarbonate	PC	Lexan®, Makrolon®
Polypropylene	PP	
Acrylonitrile butadiene styrene co-polymerisate	ABS	